



...a szakértő szakipar

NOVEPOX EP 3K

ÖNTERÜLŐ EPOXI PADLÓHABARCS

ÉMI SZAKVÉLEMÉNY SZÁMA: 50011-T/1995

ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLY SZÁMA: A-152/1995

OÉTI SZAKVÉLEMÉNY SZÁMA: 7398/2000.

GYÁRTJA:

KEMIKÁL
ÉPÍTŐANYAG-IPARI
ZRT.

1097 BUDAPEST
TAGLÓ U. 11-13.
TELEFON: 06 1/215-7370
TELEFAX: 06 1/215-7980

WWW.KEMIKALRT.HU
WWW.KEMIKÁLRT.HU
INFO@KEMIKALRT.HU

VEVŐSZOLGÁLAT:

TELEFON: 06 1/215-0446
TELEFAX: 06 1/216-1444

FORGALMAZZÁK:

KEMIKÁL ZRT
TERÜLETI ÉRTÉKESÍ-
TÉSI IGAZGATÓSÁGAI:

BUDAPEST ÉS NYUGAT-
MAGYARORSZÁG
BUDAPEST, IX. KER.,
TAGLÓ U. 11-13.
TELEFON: 06 1/215-0446
TELEFAX: 06 1/216-1444

KELET-MAGYARORSZÁG:

4030 DEBRECEN
MONOSTORPÁLYI ÚT 5.
TELEFON: 06 52/471-693
TELEFAX: 06 52/471-714

VALAMINT
A KEMIKÁL ZRT
VISZONTELADÓINAK
ORSZÁGOS HÁLÓZATA
(www.kemikalrt.hu/partnereink)

ÁLTALÁNOS TULAJDONSÁGOK:

A NOVEPOX-EP-3K hézagmentes önterülő epoxi padlóhabarcs 3 komponensből áll

- „A” komponens:

Speciális adalékanyagokat tartalmazó folyékony, modifikált epoxigyanta.

- „B” komponens:

folyékony cikloalifás amin bázisú térhálósító.

- „C” komponens:

finom szemszerkezetű ásványörlemény (kvarcit) és szerves pigment homogén keveréke különböző RAL színárnyalatokra beállítva.

ALKALMAZÁSI TERÜLET

A NOVEPOX-EP-3K padlóhabarcs színes, kopásálló, tartós vékony padlóburkolat készítésére alkalmas különböző kommunális épületekben, üzletekben, raktárakban, lakóépületek vizes helyiségeiben, élelmiszeripari- és egészségügyi létesítményekben (pl. kórházakban, rendelőintézetekben, stb.), ahol a könnyű tisztántarthatóság és hézagmentesség követelmény.

A padlóbevonat jó vegyszerállósága laboratóriumokban, ipari csarnokokban is lehetővé teszi eredményes alkalmazását.

FELHASZNÁLÁS MÓDJA

Anyagelőkészítés

- Az önterülő epoxi padlóhabarcs mindhárom komponensét a felhasználásig száraz, 15-20 °C hőmérsékletű tárolótérben kell tartani.
- A padlóhabarcsot a kivitelezés helyén kell előállítani a 3 komponensből.
- A habarcs elkészítéséhez keverőedény és keverő, esetleg mérleg is szükséges.

Felület előkészítés:

A burkolandó alappal szemben támasztott követelmények:

- A NOVEPOX-EP-3K burkolat általában betonlajzatra készül. A beton felületét minden szennyeződéstől, portól, cementtejtől meg kell tisztítani, az anyagot csak tiszta, száraz felületre szabad felhordani. Az olyan idegen anyagokat, mint pl. olajfolt, gumikopás, stb., zsírtalanítással vagy homok-szórással kell eltávolítani.
- A laza, sérült részeket az ép, szilárd betonfelületig kell eltávolítani és a felületet utána kiegyenlíteni, mivel a bevonat esztétikai megjelenése jelentősen függ az alap minőségétől.
- Az aljzatbeton minősége legalább C16-os legyen (min. 20 N/mm² nyomószilárdság, min. 1,5 N/mm² felületi húzószilárdság), és legfeljebb 3,5 % nedvességtartalma lehet.
- Az alap és a felhordott anyagok hőmérséklete alapozáskor min. +5 °C, a bevonat készítésénél +15 - +25 °C között legyen.
- A bevonat, bár párazáró, az alapbeton páraszigetelését nem helyettesíti, ezt külön biztosítani kell!

Alapozás

- Az önterülő epoxi padlóhabarcs felhordása előtt a betonlajzatot kellőképpen előkészíteni kell VDW 104 vagy VDW-101 impregnáló alapozóval, amelyek a padlóbevonat jó tapadását biztosítják.
- A VDW 104 és a VDW-101 impregnáló alapozók 2 komponensű termékek, az „A” komponens kis viszkozitású epoxigyanta oldat, a „T” komponens folyékony, amin alapú térhálósító.
- Az alapozó „A” és „T” komponensét VDW 101 használata esetén az alapozás megkezdése előtt 3:1, a VDW 104 alapozónál 2:1 tömegarányban kell összekeverni.

- A komponensek csomagolása az előírt tömegarányú, ezért azok teljes mennyiségű összekeverése esetén a komponenseket külön nem kell kimérni. -

- A keveréshez jól használható egy alacsony fordulátú, keverőszárral ellátott fúrógép.

- A megkevert impregnáló alapozót teddyhengerrel lehet felhordani, amelynek szárát célszerű meghosszabbítani, hogy az alapozást álló helyzetből lehessen végezni. Kevésbé hozzáférhető helyeken szélesebb, lapos ecsettel kell alapozni.

- Az alapozás anyagszükséglete:

0,25-0,35 kg/m² az alapfelület minőségétől függően.

- Az impregnáló alapozók bedolgozhatósági ideje: max. 2 óra (20 °C-on). Az alapozott betonfelületre kb. 24 óra elteltével lehet az epoxi padlóhabarcsot felhordani. Az alapozás ideje alatt az oldószergőzők eltávolítására intenzív szellőztetéssel állandó légcserét kell biztosítani.

Padlóbevonat készítése:

A padlóbevonatot három komponens összekeverése útján nyert habarcs felhordásával készítjük.

A felhasználásra kész habarcsot úgy állítjuk elő, hogy a 2:1 tömegarányban összekevert „A” és „B” komponenshez összmennyisége kétszeresének megfelelő tömegű „C” komponenset keverünk.

A javasolt habarcsösszetétel tehát:

2 tömegrész „A” komponens (epoxigyanta)

1 tömegrész „B” komponens (térhálósító)

6 tömegrész „C” komponens (töltőanyag és pigment)

A gyakorlati kivitelezés során az „A” és „B” komponensek keverési arányát nem szabad megváltoztatni, de a „C” komponensből igény szerint 2-3 tömegrészszel többet is lehet használni. (A:B:Ckomponens= 2 :1:6 9)

A töltőanyag-tartalom növekedésével – különösen +20 °C alatti hőmérsékleten - a habarcs sűrűbb, nehezebben folyó lesz, területi készsége romlik.

A habarcs helyszíni előállításának megkönnyítésére az „A”, „B” és „C” komponenseket az előírt keverési arányoknak megfelelő kiszerezési egységekben hozzuk forgalomba. (16,7 + 8,3 + 2x25 kg, ill. 8,34 + 4,17 + 25 kg „A”/”B”/”C” komponens), így a komponensek kimérése mellőzhető, amennyiben az önterülő habarcs-rendszerhez 6 tömegrész „C” komponenset használunk. (Ha a „C” komponens arányát növeljük, az abból még szükséges mennyiséget ki kell mérni.)

A habarcs elkészítése az alapozásnál is javasolt, keverőszárral ellátott fúrógéppel történik. A megfelelő méretű keverő-edénybe először az „A” és „B” komponenseket öntjük be, majd alaposan összekeverjük (min. 5 percig), ezután hozzáadagoljuk az előírt mennyiségű „C” komponenset és további néhány percig keverjük, amíg teljesen homogén lesz. Az így nyert habarcsot bedolgozhatósági idején belül (ez 20 °C körüli hőmérséklet esetén kb.30 perc) fel kell hordani, különben az edényzetben megköt, felhasználásra alkalmatlanná válik.

A bedolgozhatósági idő alacsonyabb hőmérsékleten hosszabb, magasabb hőmérsékleten rövidebb.

A 30 percen belül felhordható mennyiség erősen függ az alkalmazott rétegvastagságtól, keverési aránytól, valamint a munkát végzők gyakorlottságától és létszámától. Előzetes tapasztalat hiányában ajánlatos először csak kevesebb, 4-8 m² területre elegendő anyag bekeverése.

A megkevert habarcsot az alapozott betonfelületre öntjük fel, majd fogazott glettvasal elterítjük. Mivel a javasolt 2:1:6 arányban kevert NOVEPOX-EP-3K epoxi habarcs önterülő, a szerszám okozta simítási nyomok hamar összefolynak, a kialakuló padlóbevonat sima, pórusmentes felületű lesz.

Fajlagos anyagfelhasználás:

2-2,5 kg/m²/1 mm, az alap felületi minőségétől és a keverési aránytól függően. A vastagság növelése milliméterenként további 1,8-2,3 kg/m² anyagszükségletet jelent

NOVEPOX EP 3K

MUSZAKI JELLEMZŐK:

(a vonatkozó szabványos laboratóriumi vizsgálatok alapján)

A NOVEPOX-EP-3K önterülő epoxi padlóhabarcs komponenseire vonatkozóan:

Komponens	„A” (epoxigyanta)	„B” (térhálósító)	„C” (töltőanyag és pigmentek)
Külső:	színtelen, erősen viszkózus folyadék	világossárga, viszkózus folyadék	0-0,2 mm ásványi őrlemény (kvarcit és pigment keverék) különböző RAL-színekben
Viszkozitás, mPas/	600-1200	150-400	-
Epoxi-ekvivalens:	185-200	-	-
H ekvivalens:	-	95-100	-
Testtartalom, %:	100	100	100
Sűrűség, g/cm³:	1,1	1,0	-

A megkevert epoxi habarcsra vonatkozóan:

Külső:	színes, sűrű habarcs
Sűrűség:	1,8 - 1,9 g/cm ³
Kötési idő:	8-24 óra/20-25 °C
Teljes átkeményedési idő:	7-10 nap/20-25 °C
Bedolgozhatósági idő („pot life”):	30-35 perc/20 °C
Bedolgozhatósági hőmérséklet:	min. +15 °C

Az átkeményedett bevonat jellemzői: (mért adatok)

Külső:	egyenletes, pórusmentes, fényes, kemény bevonat
Nyomószilárdság:	50-60 MPa/28 nap
Hajlítószilárdság:	kb. 30 MPa/28 nap
Kopásállóság:	0,4 g/cm ² (Böhme 352ford.)
Tapadószilárdság(*)	> 1,5 N/mm ² (betonhoz)
Zsugorodás:	max. 0,1 % / 28 nap
Vízáteresztő képesség	vízzáró (3 bar, 24 óra)
Páradiffúziós ellenállás:	kb. 200x10 ⁶ m ² hPa/g
Fagyállóság:	min. 25 ciklus
Tartós hőigénybevétel:	max. +80 °C
Vízáteresztő képesség	vízzáró (3 bar, 24 óra)

(*) - a beton anyagában szakadt (irodalmi adatok)

Vegyszerállóság:

Jelmagyarázat: + : ellenálló, - : nem ellenálló, +0 :átmeneti hatásnak ellenáll

telített konyhasó oldat	+
nátronlúg oldat, 10 %-os	+
kálilúg oldat, 20 %-os	+
ammóniaoldat, 10 %-os	+
sósav, 10 %-os	+
kénsav, 10 %-os	+
hidrogénperoxid (3 %-os)	+0
Hypo (5 %-os)	+0
Ultra oldat, 5 %-os	+
alkohol, 96 %-os	-
metilalkohol	-
etilacetát	-

Aceton	-
metilénklorid	-
toluol	+
benzín	+
formaldehid,5 %-os	+
citromsav, 10 %-os	+0
ecetsav, 10 %-os	+0
almasav, 10 %-os	+
tejsav	+0
marhavér	+0
napraforgóolaj	+
motorolaj	+

CSOMAGOLÁS

Impregnáló alapozók: VDW 101; VDW 104

„A” komponens: (vödör)5 kg 5 kg

„T” komponens: (vödör)1,7 kg 2,5 kg

NOVEPOX-EP-3K

„A” komponens:8,34 és 16,67 kg (vödör)

„B” komponens:4,17 és 8,33 kg (vödör)

„C” komponens:25 kg (papírszak)

Színek	RAL színkód
betonszürke	7023
kőszürke	7030
kovaszürke	7032
Beige	1001
homoksárga	1002
világoszöld	6019
pasztellzöld	6021

EGÉSZSÉG-ÉS KÖRNYEZETVÉDELLEM

Az anyagok összekeverésekor és felhasználásakor védőszemüveg, pamutkesztyűvel bélelt PVC kesztyű és csuklón, bokán jól zárt védőruha használata kötelező. A védőeszközök használatának elmulasztása esetén, főleg foglalkozásszerű felhasználásakor bőrrallergia alakulhat ki. A bőrre fröccsent anyagot szappanos, vizes lemosással el kell távolítani és zsíros krémmel be kell kenni. Amennyiben az anyag szembe jutna, azonnal bő vízzel ki kell mosni, és szakorvoshoz kell fordulni. A szerszámok tisztítására használt oldószerek tűz- és robbanásveszélyesek, az egészségre ártalmasak lehetnek. A munkálatok során dohányzás és nyílt láng használata tilos! Zárt térben történő munkavégzés esetén intenzív légcserét kell biztosítani. A munkavégzést követően étkezni csak gondos, szappannal történő tisztálkodás után szabad. Az alapozók „A” és „T”, valamint a padlóhabarcs „A” és „B” komponensei *egészségre ártalmas anyagokat tartalmaznak*, ezért ezek, valamint a megkevert alapozók és a padlóhabarcs a felhasználás során - kötésük előtt - munkaegészségügyi szempontból veszélyesek.

Tűzvédelmi szempontból:

A gyanta és a megkevert habarcs mérsékelten tűzveszélyes „D” (IV. fokozat), a térhálósító tűzveszélyes „C” (III. fokozat) kategóriába tartozik.

Veszélyesség szerinti besorolás:

„A” komponens:

Xi



N



Irritatív

Környezeti veszély

Epoxi vegyületeket tartalmaz.

- R 36/38- Szem- és bőrizgató hatású.
- R 43- Bőrrel érintkezve túlérzékenységet okozhat (szenzibilizáló hatású lehet)
- R51/53 Mérgező a vízi szervezetekre, a vízi környezetben hosszan tartó károsodást okozhat.

„B” komponens:

C (maró) izoforondiamint és benzilalkoholt tartalmaz.

- R 20/21/22- Belélegezve, bőrrel érintkezve és lenyelve ártalmas.
- R 34-Égési sérülést (marást) okoz. - R 43-Bőrrel érintkezve túlérzékenységet okozhat (szenzibilizáló hatású lehet).

„C” komponens:

a vonatkozó rendeleti előírások alapján nem minősül veszélyesnek.)

Az egészséget nem veszélyeztető munkavégzés feltételei:

„A” komponens:

- S 28- Ha az anyag a bőrre kerül, bő vízzel azonnal le kell mosni.
- S 37/39- Megfelelő védőkesztyűt és szem-/arcvédőt kell viselni.
- S 61- Kerülni kell az anyag környezetbe jutását. Kérni kell a Biztonsági adatlapot.

„B” komponens:

- S 1 / 2- Elzárva és gyermekek számára hozzáférhetetlen helyen tárolandó.
- S 26- Ha szembe kerül, bő vízzel azonnal ki kell mosni és orvoshoz kell fordulni.
- S 28- Ha az anyag a bőrre kerül, bő vízzel azonnal le kell mosni.
- S 36/37/39- Megfelelő védőruházatot, védőkesztyűt és szem-/arcvédőt kell viselni.
- S 45- Baleset vagy rosszullét esetén orvost kell hívni. Ha lehet, a címkét meg kell mutatni.
- S 46 Lenyelés esetén orvoshoz fordulni, az edényt, a címkét az orvosnak megmutatni.

Részletes információk a Biztonsági adatlapokban!

A megszilárdult anyag egészségre nem ártalmas!

HULLADÉKKEZELÉS, ÁRTALMATLANÍTÁS:

A gyanta és a térhálósító komponensek elhasználásra alkalmatlan maradékai veszélyes hulladékok, ezeket élővizekbe, talajba vagy közcsatornába juttatni tilos! A hulladékká vált komponenseket célszerű összekeverni és kikeményedni hagyni.

TÁROLÁS, SZÁLLÍTÁS:

Elkülönített, fedett, száraz helyen, +15 - +20 °C hőmérsékleten tárolandók.

Tárolási szavatossági idő:

Eredeti, bontatlan göngyölegekben, a tárolásra vonatkozó előírások betartása mellett a gyártás időpontjától számított **12 hónap**.

Szállítási szempontból a Novapox-EP-3K„A”és„B”komponens veszélyes áru.

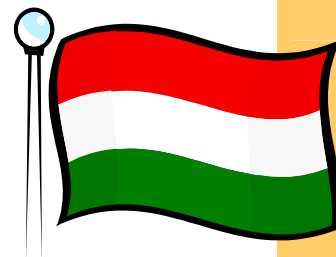
„A” komponens:

Megnevezés: környezetre veszélyes, folyékony anyag, m.n.n. ADR/RID:9. osztály 11.C UN-szám:3082

„B” komponens:

Megnevezés: maró, folyékony, lúgos, szerves anyag m.n.n. ADR/RID:8. osztály, 56. C UN-szám:3267

NOVEPOX EP 3K



**MAGYAR
TERMÉK**



**Gyártmányismertetőnk
Legjobb tudásunk szerint
Készült 2006 decemberben
és az újabb ismertető
megjelenéséig érvényes.**

**A változtatás jogát
Fenntartjuk!
Vevőszolgálatunk
Személyes, írásbeli és
Telefonon történő
Érdeklődés esetén is
Készséggel ad
Felvilágosítást.**

**Felhívjuk szíves figyelmét,
Hogy a termék
Felhasználásával
Kapcsolatban garanciális
Igény, csak a jelen
Kiadvány előírásainak
Betartása esetén
Érvényesíthető.**

**Megfelelőségi igazolás:
A 3/2003.(I.25.) BM-GKM-
KvVM együttes
Rendelet szerint:
Szállítói megfeleléségi
Nyilatkozattal**

**Gyártja:
Kemikál Építőanyag-ipari
Zrt.**

**Nyíradonyi gyáregysége:
4254 Nyíradony
Széchenyi ú t105.**

