



Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Kht.

Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Kht.
Központi laboratórium
Vegyészeti és Alkalmazástechnikai Szakági laboratórium
Cím:1113 Budapest Diószegi út 37
Telefon:372-6100
Telefax: 372-6141
E-mail:vegyesznet@emi.hu

A Nemzeti Akkreditáló Testület által NAT-1-1110/2003 számon akkreditált vizsgálólaboratórium.
A GM által 043/2001 számon termékvizsgálatra kijelölt vizsgálólaboratórium.

Témaszám:M-2002/2004

Dátum:2004.06.15.

Első típusvizsgálati jegyzőkönyv

a 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendeletének az ii(3)
módozata szerinti
típus tanúsítvány kiadásához

A termék azonosító adatai: Soriton Plusz csemperagasztó
Gyártási idő:2003.12.18.
Azonosító jelölés: gyártási idő
Gyártó: Kemikál Építési és Műgyantagyár
4254 Nyíradony, Széchenyi u. 105.
Megbízó: Kemikál Építőanyagipari Rt.
1097 Budapest, Tagló u. 11.-13.
Megbízás kelte: 2004.02.16..

A vizsgálati eredmények csak a megvizsgált egyedre vonatkoznak.
A vizsgálati jegyzőkönyvet a szakági/ területi laboratórium** írásbeli engedélye nélkül
csak teljes terjedelmében lehet lemásolni.



Típusvizsgálati jegyzőkönyv

Témaszám: M-2002/2004

Kelt: 2004.06.15.

1. Adatok

A termék pontos megnevezése: Soriton Plussz csemperagasztó

A termék egyéb azonosító adatai: gyártási idő 2003.12.18.

A termékgyártó üzem megnevezése és címe: Kemikál Építési és Műgyantagyár
4254 Nyíradony, Széchenyi u. 105.

A megbízó megnevezése: Kemikál Építőanyagipari Kft. Budapest Tagló u. 11-13.

A vizsgálatra vonatkozó megbízás kelte és száma: 2004.02.16. száma:-

2. Mintavétel

A mintavétel helye: a megbízó telephelye

A mintavétel időpontja: 2004.03.17.

A mintavétel módja: MSZ EN 197 véletlenszerűen kiválasztott eredeti bontatlan zsák

A mintavételezett tétel nagysága vagy gyártási mennyiség: nincs adat

A minta gyártási időpontja: 2003.12.18.

A minta mennyisége: 25 kg

A mintavételt végezte: a gyártó

A mintavételi jegyzőkönyv azonosító jelzete: nincs

3. Vizsgálat

Műszaki specifikáció:

MSZ EN 12004: 2002 Habarcsok és ragasztók kerámiai burkolólapokhoz.

Fogalom meghatározások és követelmények

4.1 Cementtartalmú habarcsok (C)

5.3 Kezdeti típusvizsgálat

-elengedési idő:

MSZ EN 1346:1999 szerint

-lecsúszás:

MSZ EN 1308:1999 szerint

-tapadási szilárdság négy féle tárolás után:

MSZ EN 1348:1998 szerint

-alakváltozás:

MSZ EN 12002:2003 szerint

Termékjellemzők:

-szemszerkezet:

MSZ 18288-1:1990

-izzítási veszteség 300⁰C-on, 600⁰C-on, 1000⁰C-on: MSZ EN 196-2:1996 szerint

-termoanalitikai görbe

A vizsgálatokhoz 22 % vízzel szabvány szerint bedolgozott habarcsot használtunk. Az alkalmazott alapfelület -beton- az MSZ EN 1323:1999 szabvány megfelelt.

4. Vizsgálati eredmények

Vizsgálat helye: minden vizsgálatra az ÉMI Kht. Vegyészeti és Alkalmazástechnikai Szakági Laboratórium helyiségei

4.1 Termékazonosító jellemzők.

4.1.1 Szemszerkezet:

Vizsgálat időpontja: 2004.04.16

Vizsgálati eszközök: szitasorozat Funkcionális ellenőrzés 2003.10.13.

mérleg: - mérési bizonytalanság ± 6 mg

-kalibrálás ideje: 2002.10.24.

Vizsgálati eredmények:

-0,5 mm lyukbőségű szitán fennmaradt rész: 1,45%

-025 mm lyukbőségű szitán fennmaradt rész: 2,56%

-0,125 mm lyukbőségű szitán fennmaradt rész: 50,66 %

-0,063 mm lyukbőségű szitán fennmaradt rész: 61,77%

4.1.2 Izzítási veszteség

Vizsgálati időpontja: 2004.04.09-04.16

Vizsgálati eszközök: analitikai mérleg - mérési bizonytalanság $\pm 0,14$ mg

kalibrálás ideje: 2003.03.28

izzító kemence: mérési bizonytalanság $\pm 20^{\circ}\text{C}$

funkcionális ellenőrzés: 2003.10.23.

Vizsgálati eredmények:

-izzítási veszteség 300°C -on: 0,99 %

- " " " 600°C -on: 6,21 %

- " " " 1000°C -on: 7,18 %

4.1.3 Termoanalitikai görbe 2.számú mellékletben található

Méret érték	N	Felület mm ²	Tartalom (g)
2100		2500	0,84
1600		2500	0,64
2600		2500	0,94
1900		2500	0,76
1800		2500	0,72
			Átlag: 0,5

4.2 Műszaki specifikációk:

4.2.1 Elengedési idő

Vizsgálat időpontja: -próbatelgyártás 2004.04.11.

-mérés: 2004.05.09.

Vizsgálati eszköz: Schenk-Trebel tapadásvizsgáló berendezés

-kiterjesztett mérési bizonytalanság ± 4 N

-kalibrálás időpontja: 2003.10.08.

Vizsgálati eredmények:

-tapadószilárdság 5 perc után felragasztott V1 típusú csempével:

Mért érték	N	Felület mm ²	Tapadószilárdság N/mm ²
	2500	2500	1,0
	2900	2500	1,16
	3000	2500	1,2
	3100	2500	1,24
	2800	2500	1,12
			Átlag: 1,14

-tapadószilárdság 10 perc után felragasztott V1 típusú csempével:

Mért érték	N	Felület mm ²	Tapadószilárdság N/mm ²
	2900	2500	1,16
	3000	2500	1,2
	2400	2500	0,96
	2500	2500	1,0
	2500	2500	1,0
			Átlag: 1,06

-tapadószilárdság 20 perc után felragasztott V1 típusú csempével:

Mért érték	N	Felület mm ²	Tapadószilárdság N/mm ²
	2500	2500	1,0
	2400	2500	0,96
	2300	2500	0,92
	2400	2500	0,96
	2500	2500	1,0
			Átlag: 0,97

-tapadószilárdság 30 perc után felragasztott V1 típusú csempével

Mért érték	N	Felület mm ²	Tapadószilárdság N/mm ²
	2100	2500	0,84
	1600	2500	0,64
	2600	2500	1,04
	1900	2500	0,76
	1800	2500	0,72
			Átlag: 0,8



Típusvizsgálati jegyzőkönyv

Témaszám: M-2002/2004

Kelt: 2004.06.15.

4.2.2 Lecsúszás

Vizsgálat időpontja: 2004.04.11.

Vizsgálati eszköz: tolmérő-0,01mm osztású-kiterjesztett mérési bizonytalanság $\pm 0,03$ mm

Kalibrálás időpontja: 2003.09.26.

Vizsgálati eredmények:

Mindhárom mérés esetén a lecsúszás 0 mm volt.

4.2.3 Tapadási szilárdság

4.2.3.1 Száraz tárolás után:

Vizsgálat időpontja: -próbatelgyártás 2004.04.11.

-mérés: 2004.05.09

Vizsgálati eszköz: Schenk-Trebel tapadásvizsgáló berendezés

-kiterjesztett mérési bizonytalanság ± 4 N

-kalibrálás időpontja: 2003.10.08.

Vizsgálati eredmények:

Mért érték N	Felület mm ²	Adhéziós törési kép	Tapadószilárdság N/mm ²
2500	2500	CF-A	1,0
2600	2500	CF-A	1,04
*2400	2500	CF-A	0,96
2700	2500	CF-A	1,08
2500	2500	CF-A	1,0
2600	2500	CF-A	1,04
2600	2500	CF-A	1,04
2400	2500	CF-A	0,96
2500	2500	CF-A	1,0
*2800	2500	CF-A	1,12
*átlagban nem szerepel			Átlag: 1,02

4.2.3.2 Nedves tárolás után:

Vizsgálat időpontja: -próbatelgyártás 2004.04.11.

-mérés: 2004.05.09.

Vizsgálati eszköz: Schenk-Trebel tapadásvizsgáló berendezés

-kiterjesztett mérési bizonytalanság ± 4 N

-kalibrálás időpontja: 2003.10.08.



Típusvizsgálati jegyzőkönyv

Témaszám: M-2002/2004

Kelt: 2004.06.15.

Vizsgálati eredmények:

Mért érték N	Felület mm ²	Adhéziós törési kép	Tapadószilárdság N/mm ²
4000	2500	CF-A	1,6
3800	2500	CF-A	1,52
*2600	2500	CF-A	1,04
*4200	2500	CF-A	1,68
3000	2500	CF-A	1,2
3500	2500	CF-A	1,4
3000	2500	CF-A	1,2
2900	2500	CF-A	1,16
3700	2500	CF-A	1,48
3400	2500	CF-A	1,36
*átlagban nem szerepel			Átlag: 1,36

4.2.3.3 Meleg tárolás után:

Vizsgálat időpontja: -próbatestgyártás 2004.04.11.

-mérés: 2004.05.09.

Vizsgálati eszköz: Schenk-Trebel tapadásvizsgáló berendezés

-kiterjesztett mérési bizonytalanság ± 4 N

-kalibrálás időpontja: 2003.10.08.

Vizsgálati eredmények:

Mért érték N	Felület mm ²	Adhéziós törési kép	Tapadószilárdság N/mm ²
*1200	2500	AF-S	0,48
*1500	2500	CF-A	0,6
1300	2500	AF-S	0,52
1400	2500	AF-S	0,56
1500	2500	CF-A	0,6
1200	2500	AF-S	0,48
1400	2500	AF-S	0,56
1500	2500	CF-A	0,6
1500	2500	AF-S	0,6
1300	2500	AF-S	0,52
*átlagban nem szerepel			Átlag: 0,55

Típusvizsgálati jegyzőkönyv

Témaszám: M-2002/2004

Kelt: 2004.06.15.

4.2.3.4 Váltakozó fagyási-olvasadási ciklus -tárolás után:

Vizsgálat időpontja: -próbatestgyártás 2004.04.11.

-mérés: 2004.05.18.

Vizsgálati eszköz: Schenk-Trebel tapadásvizsgáló berendezés

-kiterjesztett mérési bizonytalanság ± 4 N

-kalibrálás időpontja: 2003.10.08.

Vötsch klimavizsgáló berendezés: hőfok kiterjesztett mérési bizonytalanság: $\pm 1,6^{\circ}\text{C}$

-kalibrálás időpontja: 2003.10.29.

Vizsgálati eredmények:

Mért érték N	Felület mm ²	Adhéziós törési kép	Tapadószilárdság N/mm ²
2500	2500	CF-A	1,0
2500	2500	CF-A	1,0
2600	2500	CF-A	1,04
2500	2500	CF-A	1,0
2500	2500	CF-A	1,0
2700	2500	CF-A	1,08
2600	2500	CF-A	1,04
*2500	2500	CF-A	1,0
2500	2500	CF-A	1,0
*8000	2500	CF-A	3,2
*átlagban nem szerepel			Átlag: 1,02

4.2.4 Alakváltozás

Vizsgálat időpontja: -próbatestgyártás 2004.04.11.

-mérés: 2004.05.09.

Vizsgálati eredmények:

-Nem mérhető, a próbatestek eltörték.



Típusvizsgálati jegyzőkönyv

Témaszám: M-2002/2004

Kelt: 2004.06.15.

5. Értékelés

5.1. A termék adatai:

- termék neve: Soriton Plussz cementbázisú habarcs kerámiaburkolatok ragasztására.
- mintavétel: a vizsgálati mintát a gyártó bontatlan címkével ellátott zsákban küldte be.
-a minta gyártási adatai a zsákon feltüntetve megfelelőek, jelölés a gyártási idő megjelölésével történik.

5.2. Az értékelés alapját képező műszaki specifikáció:

MSZ EN 12004:2002 "Habarcok és ragasztók kerámiai burkolólapokhoz. Fogalommeghatározások és követelmények"

5.3. Vizsgálati eredmények értékelése:

Vizsgálatok	Követelmény	Mért érték	Értékelés
Tapadási szilárdság száraz tárolás után	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	1,02	megfelelő
Tapadási szilárdság nedves tárolás után	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	1,36	megfelelő
Tapadási szilárdság meleg tárolás után	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	0,55	megfelelő
Tapadási szilárdság váltakozó fagyási-olvadási ciklusú tárolás után	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$	1,02	megfelelő
Meghosszabbított elengedési idő: tapadási szilárdság	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ legalább 30 perc elteltével	30 perc	megfelelő
Lecsúszás	$\leq 0,5 \text{ mm}$	0	megfelelő

A Soriton Plussz csemperagasztó a vizsgálati eredmények alapján a C1TE "Cementtartal-
talmú habarcok normális igénybevételre, csökkentett lecsúszási hajlammal, hosszú elengedé-
si idővel" osztályba tartozik.

Típusvizsgálati jegyzőkönyv

Témaszám: M-2002/2004


Kelt: 2004.06.15.

6. Mellékletek

1. számú melléklet: Termékismertető lap
2. számú melléklet: Termoanalitikai görbe (Tűzvédelmi Szakági Laboratórium vizsgálati jegyzőkönyve)

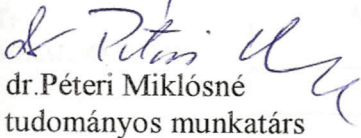
Budapest 2004. június 15

A vizsgálatot végezte:



Zátonyiné Novák Edit
vizsgáló technikus

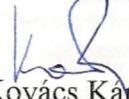
A vizsgálati jegyzőkönyvet összeállította:



dr. Péter Miklósné
tudományos munkatárs

ÉPÍTÉSÜGYI
MINŐSÉGELLENŐRZŐ
INNOVÁCIÓS KHT.
2.

Ellenőrizte és jóváhagyta:



dr. Kovács Károly
szakági laboratórium vezető