



ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ  
INNOVÁCIÓS NONPROFIT KFT.

ÉMI ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ INNOVÁCIÓS  
NONPROFIT KORLÁTOLT FELELŐSSÉGŰ TÁRSASÁG

H-1113 Budapest, Diószegi út 37. Levélcím: H-1518 Budapest, Pf : 69.

Telefon: +36 (1) 372-6100 Fax: +36 (1) 386-8794

E-mail: info@emi.hu Honlap: http://www.emi.hu

ÉMI NON-PROFIT LIMITED LIABILITY COMPANY FOR QUALITY CONTROL AND INNOVATION IN BUILDING

ÉMI SOCIÉTÉ À BUT NON LUCRATIF POUR LE CONTRÔLE DE QUALITÉ ET L'INNOVATION DU BÂTIMENT, RESPONSABILITÉ LIMITÉE

ÉMI NON-PROFIT GESELLSCHAFT FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND INNOVATION IM BAUWESEN MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG

A-297/2/2007

**ÉME**  
ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLY

**A termék megnevezése:** Soriton HL EPS homlokzati hőszigetelő rendszer

**A termék tervezett felhasználási területe:** Régi és új kő, téglá, pórusbeton, beton, vasbeton és vakolt falszerkezetek külső hőszigetelő burkolása

**Kérelmező:** Kemikál Építőanyagipari Zrt.  
mint az ÉME jogosultja 1097 Budapest, Tagló u 11-13.

**A termék gyártója:** Kemikál Építőanyagipari Zrt.  
4254 Nyíradony, Széchenyi út 105.

**A termék ÉMI Nonprofit Kft. szakrendi jelzete (SZRJ):** 2.2.7.1.1. Vakolatok, vakolati rendszerek

**ÉME érvényesség kezdete:** 2013. 06. 30.

**ÉME érvényesség vége\*:** 2018. 06. 30.



**Matuz Géza**  
vezérigazgató-helyettes  
termelési és értékesítési igazgató

Az Építőipari Műszaki Engedély 13 oldalt tartalmaz.

\* Az ÉME érvényességének vége feltételhez kötött. Az ÉME érvényessége az ÉMI Nonprofit Kft. honlapján (www.emi.hu) ellenőrizendő.

Projektszám: A3-3273N-01040-2013

## I. JOGI SZABÁLYOZÁS ÉS ÁLTALÁNOS FELTÉTELEK

1. Ezt az ÉME-t az Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. állította ki.
  - az építési termékek műszaki követelményeinek, megfelelőség igazolásának, valamint forgalomba hozatalának és felhasználásának részletes szabályairól szóló 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet,
  - a 16/1998. (IKK.8.) IKIM Közleményben szereplő kijelölés,
  - az A-297/2007 jelzetű, 2008. 06. 30. érvényességi kezdetű, 2013. 06. 30-ig érvényes ÉME, valamint az A3-3273N-01040-2013 jelzetű Utóellenőrzési Jegyzőkönyvben részletezett vizsgálati eredmények, valamint az M-896/2009 számú Vizsgálati jegyzőkönyv értékelése alapján.
2. Az ÉME jogosultja az a természetes vagy jogi személy, aki részére az ÉME-t az ÉMI Nonprofit Kft. kiállította.
3. Az ÉMI Nonprofit Kft. - mint jóváhagyó szervezet – utóellenőrzés keretében jogosult annak ellenőrzésére, hogy az ÉME tartalma a termék, a gyártóhely, valamint a vonatkozó műszaki előírások és jogszabályi környezet vonatkozásában változatlanul fennáll, illetve annak meghatározására, hogy az ÉME érvényessége milyen feltételek mellett tartható fenn, illetve hosszabbítható meg.
4. Az ÉME jogosultja az ÉME-t nem ruházhatja át másra. Az ÉME csak a feltüntetett gyártási helyeken előállított termékekre vonatkozik.
5. Ha az ÉME érvényességi idején belül honosított harmonizált európai szabványt adnak ki a termékre vonatkozóan, a 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet értelmében az ÉMI Nonprofit Kft.-nak a szabvány közzétételét követően egy éven belül az ÉME-t vissza kell vonnia, kivéve, ha a termék a szabványban foglaltól lényegesen eltér. Ha az ÉME érvényességi idején belül Európai Műszaki Engedélyt (ETA) adnak ki a termékre vonatkozóan, akkor az ÉME érvényessége nem hosszabbítható meg.
6. Az ÉME jogosultja köteles bejelenteni, ha a termék jellemzői, tervezett felhasználási területe vagy gyártási körülményei megváltoznak és köteles kérelmezni az ÉME módosítását.
7. Az ÉMI Nonprofit Kft. visszavonhatja a termékre vonatkozó ÉME-t, ha az utóellenőrzés nem végezhető el, az ellenőrzés eredménye nem megfelelő, a bejelentési kötelezettséghez kapcsolódó módosítási eljárás az ÉMI Nonprofit Kft. hibáján kívüli okból nem végezhető el, vagy a termékről kiderül, hogy a tervezett rendeltetési célra nem alkalmas.
8. Az ÉME-t az ÉMI Nonprofit Kft. magyar nyelven, és a kérelmező igénylése alapján – utólagos igénylés esetén külön díjazás ellenében – angol, német vagy francia, esetleg más nyelvű fordításban is kiadja. Jogérvényességi alap az ÉME magyar nyelvű kiadása.
9. Az ÉME-t csak teljes terjedelmében szabad másolni, vagy más adathordozón közreadni. Kivonatos közléséhez az ÉMI Nonprofit Kft. írásos hozzájárulása szükséges. Kivonatos közlés esetén ezt a tényt fel kell tüntetni. A reklám ismertető szövege és ábrái nem lehetnek ellentétben az Építőipari Műszaki Engedély tartalmával, és nem adhatnak okot félreértésre.
10. Az ÉME, mint műszaki specifikáció, nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához szükséges egyéb engedélyeket, igazolásokat (pl. környezet- és vagyónvédelmi, egészségügyi, építési hatósági), és megfelelőség igazolási dokumentumokat (pl. megfelelőségi tanúsítvány, üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány, első típusvizsgálati jegyzőkönyv, szállítói megfelelőségi nyilatkozat).
11. Az ÉME alapján kiadott megfelelőség igazolás nem jogosítja fel sem a gyártót, sem a forgalmazót a CE megfelelőségi jelölés feltüntetésére a terméken vagy annak csomagolásán.

## II. AZ ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLYRE VONATKOZÓ KÜLÖNLEGES FELTÉTELEK

### 1. ADATOK

#### 1.1. A termék gyártási helye

Kemikál Építőanyagipari Zrt.  
4254 Nyíradony, Széchenyi út 105.

#### 1.2. A termék leírása

Ragasztó és hálóbeágyazó habarcs: Soriton HL lapragasztó
max. 100 mm vastag EPS H80 táblák
Ásványgyapot hőszigetelő lemez
Üvegszövet háló (lúgálló, 145 g/m <sup>2</sup> -es)
Hőszigetelő anyagot rögzítő tárcsás dűbelek
Lábazati, élvédő és egyéb profilok
Vakolatalapozó: Toscana univerzális alapozó
Fedővakolat: Toscana diszperziós vékonyvakolat

#### 1.3. A termék tervezett felhasználásának a leírása

A Soriton HL EPS homlokzati hőszigetelő rendszer alkalmas régi és új kő, téglá, pórusbeton, beton, vasbeton és vakolt falszerkezetek külső hőszigetelő burkolása

## 2. JELLEMZŐK ÉS VIZSGÁLATI/MEGÍTÉLÉSI MÓDSZEREIK

### 2.1. A termék műszaki jellemzői, azok jóváhagyott értékei és vizsgálati/megítélési módszerei

#### 2.1.1. Mechanikai ellenállás és stabilitás

A mechanikai ellenállásra és stabilitásra vonatkozó követelmény a rendszer esetében nincs, mivel az épület tartószerkezeti rendszerében nem vesz részt.

#### 2.1.2. Tűzbiztonság

Termékjellemző	Termékjellemző érték	Vizsgálati módszer
Tűzvédelmi osztály	B – s2, d0	MSZ EN 13823: 2002 MSZ EN ISO 11925-2: 2011 MSZ EN 13501-1: 2007+ A1: 2010
A Soriton HL EPS homlokzati hőszigetelő. rendszer max. 100 mm hőszigetelő vastagság méretig		
Homlokzati tűzterjedési határérték (perc)	$T_h \geq 45$	MSZ 14800-6: 2009

#### 2.1.3. Higiénia, egészség és környezetvédelem

Termékjellemző	Termékjellemző érték	Vizsgálati módszer
Vízfelvétel (kapilláris próba) alapréteg + fedőréteg vízfelvétele 1 óra után, ha az alapréteg vízfelvétele 1 óra után $> 1,0 \text{ kg/m}^2$	$\leq 1,0$	ETAG 004 5.1.3.1 pont
Páraáteresztés (üvegszövet ágyazó alapréteg + fedővakolat min. 5 mm összrétegvastagságnál) Egyenértékű levegőréteg-vastagság (m)	$\leq 2,0$	ETAG 004 5.1.3.4 pont

#### 2.1.4. Használati biztonság

Termékjellemző	Termékjellemző érték	Vizsgálati módszer
Ütéssel szembeni ellenállás 3 J-nál (-)	nem lehet károsodás	ETAG 004 5.1.3.3.1.
Behatolási ellenállás ( N)	$> 200$	MSZ EN 13498:2003

Tapadószilárdság a ragasztóhabarcs és a szigetelőanyag között (N/mm <sup>2</sup> )	Az alábbi érték, vagy a szakadás helye a szigetelőanyagban legyen:	ETAG 004 5.1.4.1 pont
száraz körülmények között	≥ 0,08	
2 napig vízbe merítve és 2 óra szárítás után	≥ 0,03	
2 napig vízbe merítve és 7 nap szárítás után	≥ 0,08	
Tapadószilárdság a ragasztóhabarcs és az alapfelület között (N/mm <sup>2</sup> )	az alábbi érték:	
száraz körülmények között		
2 napig vízbe merítve és 2 óra szárítás után	≥ 0,25	
2 napig vízbe merítve és 7 nap szárítás után	≥ 0,08	
Tapadószilárdság az alapréteg és a szigetelőanyag között (N/mm <sup>2</sup> )	≥ 0,25	ETAG 004 5.1.4.1.1.

### 2.1.5. Zaj- és rezgés elleni védelem

A zajvédelemmel kapcsolatos követelményeket a fal egészének kell teljesítenie.

### 2.1.6. Energiatakarékosság és hővédelem

Termékjellemező	Termékjellemező érték	Vizsgálati módszer
Hővezetési ellenállás (R) (m <sup>2</sup> K/W)	> 1,0 (ajánlott érték)	ETAG 004 5.1.6.1 pont

### 2.1.7. Tartósság

Termékjellemező	Termékjellemező érték	Vizsgálati módszer
A záróréteg tapadószilárdsága 30 fagyasztás-olvasztási ciklus után (N/mm <sup>2</sup> )	Az alábbi érték, vagy a szakadás helye a szigetelőanyagban legyen: ≥ 0,08	ETAG 004 5.1.3.2.2

### 2.1.6. Egyéb jellemzők

#### Soriton HL ragasztó- beágyazóhabarcs

Termékjellemező	Termékjellemező érték	Vizsgálati vagy számítási módszer
D <sub>max</sub> (mm)	≤ 1,0	MSZ EN 1015-1:1999
Izzítási veszteség 450°C-on (m/m%)	≤ 1,8	ETAG 004 C.2.1 pont

### EPS hőszigetelő anyag MSZ EN 13163 szerint

Termékjellemző	Termékjellemző érték / osztályba sorolás	Vizsgálati vagy számítási módszer
Testsűrűség / $\rho_a$ / (kg/m <sup>3</sup> )	$\geq 10$	MSZ EN 1602:1998
Hosszúság /l/ tűrése (mm)	$\pm 2,0$ (L2)	MSZ EN 822:1997
Szélesség /b/ tűrése (mm)	$\pm 2,0$ (W2)	
Vastagság /d/ (mm)	$\leq 100$	MSZ EN 823:1997
vastagság /d/ tűrése (mm)	$\pm 1,0$ (T2)	
Derékszögtől való eltérés /S <sub>b</sub> / (mm/m)	$\pm 2,0$ (S2)	MSZ EN 824:1997
Síktól való eltérés /S <sub>max</sub> / (mm)	$\pm 5,0$ (P4)	MSZ EN 825:1997
Méretállandóság normál laboratóriumi körülmények /23°C, 50% r. H./ esetén (%)	$\pm 0,2$ [DS(N)2]	MSZ EN 1603:1998
Méretállandóság 70°C-on, terhelés nélkül (%)	$\leq 3$ [DS(70,-)3]	MSZ EN 1604:1998
Nyomószilárdság (kPa)	$\geq 80$ [CS(10)80]	MSZ EN 826:1997
Hajlítószilárdság (kPa)	$\geq 125$ [BS125]	MSZ EN 12089:1999
Felületre merőleges húzószilárdság / $\sigma_{mt}$ / (kPa)	$\geq 150$ (TR150)	MSZ EN 1607:1998 MSZ 7573
Vízfelvétel rövid idejű részleges vízbemerítéskor /W <sub>ip</sub> / (kg/m <sup>2</sup> )	$\leq 0,5$	MSZ EN 1609:1999
Páradiffúziós ellenállási szám / $\mu$ / (-)	20-40	MSZ EN 12086:1999
Hővezetési tényező / $\lambda$ / (W/m·K)	$\leq 0,040$	MSZ EN 12667:2001
Tűzvédelmi osztály (-)	E	MSZ EN 13501-1:2007

### Kőzetgyapot hőszigetelő anyag MSZ EN 13162 szerint

Termékjellemző	Termékjellemző érték / osztályba sorolás	Vizsgálati vagy számítási módszer	
Testsűrűség (kg/m <sup>3</sup> )	$\geq 90$	MSZ EN 1602:1998	
Hosszúság /l/ tűrése (%)	$\pm 2,0$	MSZ EN 822:1997	
Szélesség /b/ tűrése (mm)	$\pm 1,5$		
Vastagság /d/ (mm)	-	MSZ EN 823:1997	
vastagság tűrése*	(mm)		<sup>+3</sup> <sub>-1</sub> [T5]
	(%)		-1 [T5]
Derékszögtől való eltérés /S <sub>b</sub> / (mm/m)	$\leq 5,0$	MSZ EN 824:1997	
Síktól való eltérés /S <sub>max</sub> / (mm)	$\leq 6,0$	MSZ EN 825:1997	
Méretállandóság		MSZ EN 1604:1998	
hosszúság relatív változása / $\Delta\epsilon_l$ / (%)	$\leq 1,0$		
szélesség relatív változása / $\Delta\epsilon_b$ / (%)	$\leq 1,0$		
vastagság relatív csökkenése / $\Delta\epsilon_d$ / (%)	$\leq 1,0$		
síkbeliség relatív változása / $\Delta\epsilon_s$ / (mm/m)	$\leq 1,0$		
Nyomószilárdság / $\sigma_m$ / (kPa)	$\geq 10$ [CS(10/Y)10]	MSZ EN 826:1997	
Felületre merőleges húzószilárdság (kPa)	$\geq 7,5$ [TR7,5]	MSZ EN 1607:1998	
Nyírószilárdság / $\tau$ / (N/mm <sup>2</sup> )	$\geq 0,02$	MSZ EN 12090:1999	
Nyírási modulus /G/ (N/mm <sup>2</sup> )	$\geq 1,0$		
Vízfelvétel			
rövid ideig tartó /W <sub>p</sub> / (kg/m <sup>2</sup> )	$\leq 1,0$ [WS]	MSZ EN 1609:1999	
hosszú ideig tartó /W <sub>ip</sub> / (kg/m <sup>2</sup> )	$\leq 3,0$ [WL(P)]	MSZ EN 12087:1999	

Páradiffúziós ellenállási szám $\mu/(-)$	$\leq 1,4$ [MU1,4]	MSZ EN 12086:1999
Hővezetési tényező $\lambda$ (W/mK)	$\leq 0,065$	MSZ EN 12667:2001
Tűzvédelmi osztály (-)	A1	MSZ EN 13501-1:2007

\*A számszerűen nagyobb tűrést eredményező a mértékadó.

### Üvegszövet háló

Termékjellemző	Termékjellemző érték	Vizsgálati vagy számítási módszer
Szakítószilárdság $\beta$ (N/mm)		ETAG 004 5.6.7.1 pont
szállítási állapotban, mindkét irányban	$\geq 36,0$	
28 napos lúgos öregítés után, mindkét irányban	$\geq 20,0$	
Szakítószilárdság / relatív nyúlás $\beta/\epsilon$ szállítási állapotban, mindkét irányban (N/mm)	$\geq 1000$	
Szakítószilárdság-csökkenés öregítés után (%)	$\leq 50$	

### Hőszigetelő anyagot rögzítő tárcsás dübel és profilrögzítő dübel

Termékjellemző	Termékjellemző érték	Vizsgálati vagy számítási módszer
Kihúzóerő (N)		ETAG 014 5.4 pont
üreges és tömör égetett agyag falazóelemből	$\geq 200$	
C16/20 betonból	$\geq 600$	

### Toscana univerzális vakolatalapozó

Termékjellemző	Termékjellemző érték	Vizsgálati vagy számítási módszer
Sűrűség (kg/m <sup>3</sup> )	$1004 \pm 50$	ETAG 004 C.1.1 pont
pH-érték (-)	7,5 - 8,5	indikátorpapír v. pH mérő
Szárazanyag-tartalom (m/m%)	$\geq 14,0$	ETAG 004 C.1.2 pont

### Toscana fedővakolat

Termékjellemző	Termékjellemző érték	Vizsgálati vagy számítási módszer
Sűrűség (kg/m <sup>3</sup> )	$1800 \pm 50$	ETAG 004 C.1.1 pont
Szárazanyag-tartalom (m/m%)	$\geq 80$	ETAG 004 C.1.2 pont

Izzítási veszteség 450°C-on (m/m%)	≤ 5,7	ETAG 004 C.2.1 pont
---------------------------------------	-------	---------------------

### 3. MEGFELELŐSÉG IGAZOLÁS KÖVETELMÉNYEI

#### 3.1. Megfelelőség igazolási módszer

A 97/556/EK bizottsági határozat alapján,  
a 89/106/EGK tanácsi irányelv III. melléklet és  
a 3/2003 (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet 4. sz. melléklet szerinti:

(2+) rendszer.

#### 3.2. A gyártó feladatai

##### 3.2.1. Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a forgalomba hozott termékek igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen ÉME követelményeinek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen ÉME-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek folyamatos megfelelőségét biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- a megfelelőség igazolási eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelősét, beleértve a kijelölt tanúsító szervezettel való kapcsolattartást és a bejelentési kötelezettségeket,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat, melyek gyakoriságára és vizsgálati módjára vonatkozó követelményeket az alábbi táblázat tartalmazza:

A vizsgált termékjellemzők	Vizsgálati módszer <sup>a</sup>	Minimális vizsgálati gyakoriság
<b>Ragasztó, alapréteg</b>		
Sűrűség	ETAG 004 C.1.1 pont	havonta egyszer
pH (csak pasztaszerű anyagoknál)	DUOTEST mérőpapír	havonta egyszer
Viszkozitás (csak pasztaszerű anyagoknál)	MSZ EN 12092	havonta egyszer
Szárazanyag-tartalom 105°C-on	ETAG 004 C.1.2 pont	félévente egyszer <sup>d</sup>
Hamutartalom 450°C-on	ETAG 004 C.2.1 pont	félévente egyszer <sup>d</sup>



Szemcseméret-eloszlás	ETAG 004 C.2.2 pont	havonta egyszer
Kötési idő	MSZ EN 196-3	havonta egyszer
Tapadószilárdság az alapréteg és a hőszigetelő lap között	ETAG 004 5.1.4.1.1 pont, ⊕ jelű vizsgálat	negyedévente egyszer <sup>b/d</sup> félévente egyszer <sup>c/d</sup>
Tapadószilárdság a ragasztó és az alapfelület között	ETAG 004 5.1.4.1.2 pont	negyedévente egyszer <sup>b/d</sup> félévente egyszer <sup>c/d</sup>
<b>Szigetelőanyag <sup>e</sup></b>		
Hosszúság és szélesség	MSZ EN 822	naponta egyszer
Vastagság	MSZ EN 823	naponta egyszer
Derékszögűség	MSZ EN 824	naponta egyszer
Síkbeliség	MSZ EN 825	naponta egyszer
Húzószilárdság a sík felületre merőleges irányban	MSZ EN 1607	3 havonta
Méretállandóság		szükség szerint <sup>f</sup>
• normál laboratóriumi körülmények esetén	MSZ EN 1603	
• előírt hőmérséklet és páratartalom mellett	MSZ EN 1604	
Hővezetési ellenállás	MSZ EN 12667	évente egyszer, ha a testsűrűség 2 óránként mérve
<b>Erősítő háló <sup>e</sup></b>		
Négyzetméter tömeg	ETAG 004 C.6.1 pont	havonta egyszer
Hamutartalom	ETAG 004 C.6.2 pont	félévente egyszer <sup>d</sup>
Szakítószilárdság és szakadási nyúlás	ETAG 004 5.6.7.1 pont	félévente egyszer <sup>d</sup>
Szakítószilárdság és szakadási nyúlás öregítés után	ETAG 004 5.6.7.1 pont	félévente egyszer <sup>d</sup>
<b>Fedőréteg</b>		
Sűrűség	ETAG 004 C.1.1 pont	havonta egyszer
pH (csak pasztaszerű anyagoknál)	DUOTEST mérőpapír	havonta egyszer
Viszkozitás (csak pasztaszerű anyagoknál)	MSZ EN 12092	havonta egyszer
Száranyag-tartalom 105°C-on	ETAG 004 C.1.2 pont	félévente egyszer <sup>d</sup>
Hamutartalom 450°C-on	ETAG 004 C.2.1 pont	félévente egyszer <sup>d</sup>
Szemcseméret-eloszlás	ETAG 004 C.1.4 pont	havonta egyszer
<b>Dübelek <sup>e</sup></b>		
Kihúzó vizsgálat jellemző értéke	ETAG 014 5.4.2 pont	félévente egyszer <sup>d</sup>
Acél alkotóelemek szakítószilárdsága	MSZ EN 10002-1	félévente egyszer <sup>d</sup>
Alkotóelemek méreteinek meghatározása	a gyártó módszere	naponta egyszer
Bevonat vastagsága	a gyártó módszere	szükség szerint <sup>d</sup>
Megfelelő összeszerelés ellenőrzése		szükség szerint <sup>f</sup>
szerezés biztonság (beütő dübeleknél)	ETAG 014 5.4.3 pont	
maximális csavaró nyomaték (csavaros dübeleknél)	ETAG 014 5.4.9 pont	
<b>A rendszer tűzben való viselkedése</b>		
A rendszer közvetlen vizsgálata		szükség szerint <sup>f</sup>
Vizsgálat egy égő tárgy hőhatása esetén	MSZ EN 13823	

Gyúlékonyság közvetlen láng mellett „Egyedi láng”-os vizsgálat	MSZ EN ISO 11925-2	
Közvetett vizsgálat <sup>g</sup> a rendszer EPS táblára kerülő alkotórészein <sup>h</sup>		szükség szerint <sup>f</sup>
Szervesanyag-tartalom meghatározása	MSZ EN 13820:2004	
<p><b>Megjegyzés:</b></p> <p>a a gyártóval egyeztetett módon meghatározva</p> <p>a A vizsgálati módszer a megadott, vagy az a gyártó dokumentált módszere</p> <p>b Amennyiben a habarcs legyártásra kerülő mennyisége meghaladja az évi 1000 tonnát</p> <p>c Amennyiben a habarcs legyártásra kerülő mennyisége nem haladja meg az évi 1000 tonnát</p> <p>d Amennyiben az adott időszakban a termék gyártásra kerül</p> <p>e A vizsgálatot végezheti a rendszer gazdája, vagy az alkotórész gyártója</p> <p>f A rendszer adott tulajdonságainak vizsgálatát meg kell ismételni, amikor olyan változtatásokat, vagy módosításokat végeznek rajta, amelyek valószínűleg befolyásolják a rendszer megfelelőségét</p> <p>g Közvetett vizsgálat csak ott lehetséges, ahol a közvetlen vizsgálatral való összefüggés megfelelően bizonyított, pl. gyártó által meghatározásra – kijelölt szervezet által jóváhagyásra – került a közvetett vizsgálati eredményekhez tartozó határértékkel való összefüggés</p> <p>h Az EPS táblára kerülő alkotórészek: ragasztó, üvegszövet ágyazó habarcs, üvegszövet háló és fedővakolat</p>		

- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését az első típusvizsgálat eredményeinek összevetésével.

### 3.2.2. Első típusvizsgálat

Az első típusvizsgálat során a 2. fejezetben felsorolt termékjellemzők ott leírtak szerinti vizsgálatára kerüljön sor.

A gyártó a jelen ÉME kiadásához végzett alkalmassági vizsgálatok eredményeinek felhasználásával összeállíthatja első típusvizsgálati dokumentációját, amennyiben a 2. pontban leírtak teljesülnek.

### 3.2.3. A terméket kísérő termékjellemzőinek megadása

A termék csomagolásán vagy kísérő dokumentumain a következő termékjellemzők értékeit kell megadni:

- hővezetési ellenállás
- páraáteresztés
- ütéssel szembeni ellenállás
- behatolási ellenállás
- vízfelvétel (kapilláris próba)
- tartósság
- tapadószilárdság a ragasztóhabarcs és a szigetelőanyag között
- tapadószilárdság a ragasztóhabarcs és az alapfelület között
- szigetelőlemez / rendszer tűzvédelmi osztálya
- rendszer homlokzati tűzterjedési határértéke

### 3.2.4. Szállítói Megfelelőségi Nyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak a következőket kell tartalmaznia:

- Az építési termék szállítójának (gyártójának, forgalomba hozójának, továbbforgalmazójának) nevét, azonosító jelét (márkajelét) és címét.
- Az építési termék rendeltetési célját (felhasználási területét) és az azonosításához szükséges adatait, a gyártás dátumát, a termék típusát.

- Azon kijelölt szervezet megnevezését, azonosítási számát, amelyek tanúsítványa alapján a megfelelőségi nyilatkozat kiadásra került.
- Jelen ÉME azonosítóját, amelyeknek az építési termék vizsgálattal igazoltan megfelel.
- A megfelelőségi nyilatkozat érvényességi idejét.
- A szállító, gyártó, forgalmazó megfelelőségi nyilatkozat aláírására felhatalmazott képviselőjének nevét (olvashatóan) és beosztását.
- A megfelelőségi nyilatkozat azonosító számát, a kiadás dátumát, a kiállító cégszerű aláírását.

Kiegészítő információk:

A termékre vonatkozó Felhasználási útmutató (átadva / a gyártó honlapján elérhető, stb. megjelöléssel).

A megfelelőségi nyilatkozat formai követelményei:

A nyilatkozat kötött formája nincs előírva. Általában önálló bizonylat, amelyet a kiszállítás során a szállítmányhoz, vagy a szállítólevélhez célszerű csatolni. Méretében, formájában igazodhat a gyártó egyéb céges iratainak külalakjához, vagy a termékhez csatolt beépítési-, kezelési és használati útmutatóhoz.

### 3.3. A kijelölt tanúsító szervezet feladatai

#### 3.3.1. A gyártásellenőrzés alapvizsgálata

##### 3.3.1.1. Az üzemi gyártásellenőrzési rendszert leíró dokumentáció előzetes felülvizsgálata

Ennek keretében a gyártásellenőrzés működését, a gyártás folyamatát, valamint a hozzá kapcsolódó ellenőrzések és vizsgálatok eljárását leíró – gyártó által készített – dokumentumok felülvizsgálatának elvégzése történik meg.

A felülvizsgálat alapján értékelt, hogy a termékek minőségszabályozása megfelelő-e, és összhangban van-e a 3.2.1. pontban előírt követelményekkel.

##### 3.3.1.2. A gyártásellenőrzés alapvizsgálata a helyszínen

Az alapvizsgálat keretében ellenőrzött és értékelt, hogy az üzem a gyártásellenőrzési dokumentációnak megfelelően végzi-e a tevékenységét, továbbá a gyártó által végzett ellenőrzések és vizsgálatok alkalmasak-e a termékek megfelelőségének megállapítására. Az alapvizsgálat kiterjed arra, hogy a gyártó rendelkezik-e azokkal az eszközökkel, amelyek szükségesek a követelményeknek megfelelő termékek előállításához, és adottak-e a gyártásellenőrzés elvégzésének személyi és tárgyi feltételei.

#### 3.3.2. Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány kiadása

A kijelölt tanúsító szervezet – a gyártó által elvégzett és benyújtott első típusvizsgálat és a gyártásellenőrzés alapvizsgálatának értékelésére alapozva – ÜZEMI GYÁRTÁSSELLENŐRZÉSI TANÚSÍTVÁNY kiadásával igazolja a termékek megfelelőségét.

#### 3.3.3. Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány érvényben tartása

A kijelölt tanúsító szervezet az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete alapján a kiadott ÜZEMI GYÁRTÁSSELLENŐRZÉSI TANÚSÍTVÁNY-t érvényben tartja.

Az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete évente egy alkalommal kerül elvégzésre, tartalma megegyezik az alapvizsgálatnál leírtakkal, azzal a kivétellel, hogy a dokumentum felülvizsgálat csak az alapvizsgálat óta módosított dokumentumokra terjed ki.

## 4. ALKALMASSÁGI FELTÉTELEK, AJÁNLÁSOK

### 4.1. Alkalmassági feltételek

A Kemikál Zrt. által gyártott **Soriton HL EPS** homlokzati hőszigetelő rendszerre

$$T_h \geq 45 \text{ perc}$$

homlokzati tűzterjedési határérték igazolható, amennyiben

- az egymás fölött elhelyezkedő homlokzati nyílászárók közötti tömör falszakasz magassága legalább 1,30 m,
- az EPS hőszigetelő réteg vastagsága max. 100 mm,
- az EPS hőszigetelés táblánként min. 40 %-os ragasztott felülettel kerül rögzítésre, a táblák közepén pontragasztással, a szélén folyamatosan körberagasztva (pont-perem módszer), illetve műanyag dübel mechanikus rögzítést alkalmaznak,
- a vakolatréteg összvastagsága min. 5 mm (ebből a tapaszréteg vastagsága min. 3 mm, a vakolatréteg vastagsága min. 2 mm),
- a vakolatréteg erősítésére min. 145 g/m<sup>2</sup>-es üvegszövet hálót dolgoznak be a tapaszrétegbe, illetve
- az ablaknyílások kávéjában körben min. 5 cm vastagságú, A1 tűzvédelmi osztályba tartozó, min. 110 kg/m<sup>3</sup> testsűrűségű kőzetgyapot hőszigetelést teljes felületen történő ragasztással építenek be úgy, hogy a kőzetgyapot lapok alá az üveghálót a nyílászáró tokszerkezeténél visszafordítják, és a tömör falszerkezethez ragasztóval rögzítik.

A Soriton HL EPS homlokzati hőszigetelő rendszer beépítésekor a tűzszakasz-határokat képező fal- és födémszerkezetek vonalában a 28/2011. (IX. 6.) BM rendelettel kiadott OTSZ 17. mellékletének 2. és 3. ábrája szerinti tűzterjedés elleni gátat kell kiképezni. A homlokzati hőszigetelő rendszerek alkalmazásakor be kell tartani az OTSZ 332., 333. és 334. §-ában foglaltakat is.

A max. 100 mm vastagságú Soriton HL EPS homlokzati hőszigetelő rendszer tűzvédelmi osztályba és alosztályba sorolása: **B – s2, d0**.

Ez az osztályozás érvényes a következő végső felhasználásokra:

- az alapfelület nem-éghető (A1, A2 tűzvédelmi osztályú), légrés nélküli alkalmazással;
- a hőszigetelő anyag rögzítése ragasztással, vagy műanyag, illetve fém dübelekkel történik;
- az EPS táblák hossz- és keresztirányban illesztettek;
- élzárás, tűzterjedési gát alkalmazása megengedett;
- alumínium profilokhoz műanyag rögzítő dübelek alkalmazhatóak.

## 4.2. Ajánlások

### 4.2.1. Forgalmazás

A termék megfelelőségét a gyártónak – megfelelő eredménnyel lefolytatott megfelelőség igazolási eljárás következményeként kiállított – Szállítói Megfelelőségi Nyilatkozattal kell igazolni.

### 4.2.2. Beépítés

A Soriton HL EPS homlokzati hőszigetelő rendszer beépítése a rendszerre, illetve annak összetevőire vonatkozó kivitelezési útmutatóban leírtak szerint történjen.

### 4.2.3. Csomagolás, jelölés, szállítás, tárolás

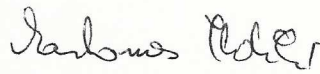
A rendszer minden egyes elemének csomagolásán, vagy az arra felhelyezett címkén lévő feliratnak tartalmaznia kell a megnevezést, a gyártó nevét, a gyártási időt, valamint a tárolás módjára utaló jelölést.

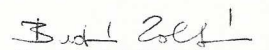
## 5. UTÓELLENŐRZÉS ÉS EGYÉB FELTÉTELEK

### 5.1. Az ÉME érvényessége alatt elvégzendő utóellenőrzések

Az ÉME érvényességi ideje alatt elvégzendő utóellenőrzések: egy alkalommal

Az utóellenőrzés elvégzése vonatkozó, az ÉMI Nonprofit Kft. részére elküldendő következő megbízás határideje **2015. 12. 30.** Az utóellenőrzési kötelezettség elmulasztása esetén az ÉME hatályát veszti, és az ÉMI Nonprofit Kft. törli az érvényes Építőipari Műszaki Engedélyek adatbázisából.

  
Martonos Ildikó  
projektvezető  
*IK*

  
Budavári Zoltán  
Műszaki Értékelő Iroda  
vezető