

Flexmann Hungária Kft.

6728 Szeged, Dorozsmai út 48.

Tel./Fax. 0036 62 462 949

www.flexmann.hu

GÉPKÖNYV

FTG - 400 – behajtható lábú

UNI - 400 – behajtható lábú

**TÖBBFUNKCIÓS GÉPEK
230-V**



FTG-400 – behajtható lábú



UNI-400 – behajtható lábú

Tisztelt Vásárlónk! Köszönjük bizalmát, örülünk, hogy a cégünk által gyártott vágógépet választotta, bízunk benne, hogy sokáig lesz elégedett a megvásárolt termékünkkel.

Kérjük, olvasson el minden biztonsági figyelmeztetést és minden utasítást, hiszen azok be nem tartása súlyos sérülésekkel járó baleseteket eredményezhet. A gépkönyvet kérjük őrizze meg, hogy az a jövőben is rendelkezésére álljon. A gép rendeltetésszerű használata biztosítja a gép hosszú távú, zavartalan működését.

1. Általános leírás

A 400-as téglavágó többfunkciós gép, amely padlócsempék, járdakövek, lépcsők, természetes kődarabok és építőanyagok, blokktéglák (fordítással) gyémánttárcsával történő vizes vágására alkalmas. Az új gépet 1 db 400-as gyémánttárcsával szállítjuk, mely tárcsa kizárólag téglá, blokktéglá, beton, vasbeton vágására alkalmas. Ettől eltérő anyagok vágása esetén kérjen ajánlatot speciális gyémánttárcsára az ügyfélszolgálatunkon.

Az egyszerűen karbantartható gép egyik nagy előnye súlyánál és méreteinél fogva a könnyű szállíthatóság és az egyszerű kezelhetőség, valamint a precíz vágások jellemzik. Mivel 230 V-os árammal működik, könnyen működtethető az építkezéseken. A 400-as téglavágó gép maximum 400-as átmérőjű gyémánttárcsával használható.

Megjegyzés: Az FTG-400, valamint az UNI-400 típusú gépeket a zavartalan működésük érdekében nem ajánljuk szilikát (pl. Silka falazóelemek) vágására, ennek az anyagnak a vágásához kizárólag az UNI-700A; FTG-700; vagy az FTG-1000 típusokat ajánljuk, azok erősebb villamos teljesítménye miatt.

2. Alapvető biztonsági útmutatások

2.1. Általános biztonsági előírások

- A gyártó és forgalmazó garanciát kizárólag szakszerű használat esetén vállal.
- Az előírásoktól eltérő használat esetén bekövetkező baleset vagy kár esetén a gyártót és forgalmazót nem terheli felelősség.
- A gépet a nemzetközileg elfogadott biztonsági előírásoknak megfelelően tervezték. Nem előírászerű használata ugyanakkor okozhat élet- és balesetveszélyt a felhasználóra vagy más, munkában résztvevő személyekre nézve, vagy károsíthatja a gépet és a további tartozékokat is.
- A gépet kizárólag technikailag megfelelő feltételek mellett lehet használni a használati útmutató leírásaival és az aktuális nemzetközi biztonsági eljárásokkal együtt olyan felelős személy által, aki tudatában van a gép működtetése által okozott veszélyhelyzetnek. Minden funkcionális rendellenességet, különösen a gép biztonságára vonatkozóakat, azonnal helyre kell állítani!
- A gép bármely részének átalakítása, vagy átépítése esetén a gép elveszti a jótállását, esetleges károsodást, vagy balesetet okozhat a géppel dolgozó személyében, vagy annak környezetében, melyért a gyártó felelősséget nem vállal.

2.2. A működés során alkalmazandó védelmi szabályok

- A használati útmutatót mindig a gép működési helyén kell tartani és hozzáférhetővé kell tenni a gép működtetőjének.
- A használati útmutató mellett minden más hivatalosan alkalmazható és kötelező szabály, amely a baleset megelőzésre és a környezetvédelemre vonatkozik, betartandó!

Ezek a szabályok magukban foglalják a veszélyes anyagok kezelését és a személyi védőfelszerelések ellátását/viselését is.

- Ezt a használati útmutatót ki kell egészíteni a különleges szervezeti egységekre (pl. munkaszervezet, munkafolyamatok vagy a munkával megbízott személyzet) vonatkozó ellenőrzési és feltüntetési feladatokra irányuló útmutatókkal!
- Használat előtt a gép működtetésével megbízott személynek át kell olvasnia az útmutatót. Ez különösen azokra a személyekre vonatkozik, akik csak meghatározott esetekben dolgoznak a gépen, pl. a gép felállításánál vagy karbantartásánál!
- Ellenőrizni kell, hogy a személyzet a használati útmutató szerint dolgozik-e és figyel-e a biztonságot veszélyeztető kockázati tényezőkre!
- Biztonsági okokból biztosítani kell a hosszú haj védelmét, zárt ruházatot kell viselni, és kerülni kell az ékszerek (pl. gyűrű) használatát! A gép mozgó részei veszélyeztetik a felsorolt tárgyak viselőjét, ami balesetet okozhat.
- A személyvédelmi felszerelést minden alkalommal viselni kell, melyek a védőszemüveg, fülvédő, védőcsizma, védőkesztyű, védősisak, védőruha. A baleset megelőzésre vonatkozó szabályok betartása kötelező!



- Mindenfajta, gépre vonatkozó biztonsági óvást vagy figyelmeztetést figyelembe kell venni.
- A gép működtetésének vagy a biztonságos munkavégzés körülményeinek megváltozásakor azonnal le kell állítani a gépet, majd azt le kell választani az elektromos hálózatról, és ezt követően az eltérő működést jelenteni kell a felelős személynek!
- Tilos eltávolítani vagy működésképtelenné tenni semmilyen, a gépre felszerelt biztonsági tartozékot!
- A gyártó/forgalmazó előzetes beleegyezése nélkül tilos megváltoztatni a biztonsági tartozékok állapotát! Ez vonatkozik a biztonsági tartozékok üzembe helyezésére és karbantartására, valamint a segédeszközökön történő fúró- és forrasztási munkálatokra is.
- A gép meghibásodott vagy elhasználódott részeit azonnal el kell távolítani, az elektromos hálózatból való eltávolítást követően. Kizárólag eredeti tartozékokat használjon!
- Kizárólag a gyártó/forgalmazó által meghatározott követelményeknek megfelelő tartozékokat és eszközöket lehet a géphez használni!
- Minden karbantartási és javítási munkálatot csak hozzáértő, képzett személy végezhet a megfelelő eszközök használatával!

2.3. Személyzeti biztonsági előírások

- Kizárólag megfelelően kiképzett személy (gépkezelő) használhatja a gépet.
- A személyvédelmi felszerelést minden alkalommal viselni kell, melyek a védőszemüveg, fülvédő, védőcsizma, védőkesztyű, védősisak, védőruha.
- A baleset megelőzésre vonatkozó szabályok betartása kötelező!
- A gépet tilos alkoholos, vagy tudatmódosító szerek hatása alatt működtetni.

- Működés közben a gép hatósugarában kizárólag a kezelő személy tartózkodhat.
- A tárcsa felszerelését megelőzően a gépet minden esetben le kell választani az elektromos hálózatról.
- Elhasználódott tárcsa cseréjét megelőzően a gépet válassza le az elektromos hálózatról, és minden esetben várja meg, amíg a tárcsa forgása megáll.

2.4. A gép működtetése során alkalmazott biztonsági beállítások

- A munka kezdete előtt biztosítani kell a gép környezetének maximális biztonságosságát (3. pontban részletezve).
- A beépített biztonságot adó tervezői intézkedések mellett (védőburkolat tárcsa felett), kiegészítő védőintézkedésekre (veszélyes tér körülkerítése) és használati információkra (figyelemfelhívás a gép kikapcsolása után is forgásban maradó vágótárcsa) is szükség van.
- A telepítéskor a biztonságos használat érdekében a gép hatókörzetét (veszélyes terét) körül kell keríteni, hogy illetéktelenek ne tudjanak a hatókörzeten belül tartózkodni.
- A gép leállításakor a vágótárcsa, melyet csak részben fed rögzített védőburkolat, tovább forog. A hálózatról való leválasztással tehát nem szűnik meg a kinetikai energiából adódó veszély a gép megállásáig. A megállásig a gép kezelőjének a gép mellett kell tartózkodnia. Erre külön és nyomatékosan fel kell hívni a figyelmet.
- A gép lenyíló/csukható lábait a kinyitást követően, a munka megkezdése előtt a biztosító anyával rögzítse.
- Győződjön meg arról, hogy a gép sima és stabil felszínen van elhelyezve, és egyensúlyban van!
- A vágásmélység beállítása után rögzítse a hidat a kézi karral!
- A munka kezdete előtt győződjön meg arról, hogy a gyémánt vágótárcsa használatra alkalmas állapotban van, annak forgásiránya megfelelő (lásd a gyémánttárcsán), valamint az rögzített.
- Mindig ügyeljen a megfelelő elektromos csatlakoztatásra (3.3pont) és küszöbölje ki annak a lehetőségét, hogy az áram alatt levő vezeték a fröcskölő vízzel vagy nedvességgel kapcsolatba kerüljön!
- Ügyeljen a tárcsatengely és a hozzá tartozó alkatrészek állagmegóvására.
- Az elhasználódott vágótárcsákat az elhasználódást követően ki kell cserélni, mert az elkopott tárcsa nem vág és balesetet is okozhat.
- Ügyeljen arra, hogy a vágandó anyag rögzített legyen, hogy ne mozoghasson a vágás során!
- Működés alatt ne tegye az ujjait a mozgó tárcsa közelébe, csak az anyag stabil beállításához használja a kezeit!
- Mindig viseljen védőfelszereléseket (2.3. pontban részletezve).
- Ügyeljen rá, hogy a géphez tartozó víztartályban minimum annyi víz legyen, hogy az minden esetben ellepje a vízpumpát, mert ellenkező esetben a vízpumpa túlmelegszik és károsodik, valamint balesetet is okozhat.

2.5. A folyékony és zsíros anyagok, egyéb kémiai anyagok kezelése

- Kerülni kell a folyékony és zsíros anyagok, különösen a magas hőmérsékletű folyadékok bőrrel való érintkezését! Ha ez megtörtént, alaposan tisztítsa meg a bőr felszínét ezektől az anyagoktól!
- Tartsa be az anyagokhoz rendelt megfelelő biztonsági előírásokat!
- Ha ezen anyagok bármelyike szembe kerül, azonnal tisztítsa meg bő vízzel, szükség esetén forduljon orvoshoz!

2.6. Gáz, por, pára, füst

- Tűz- és robbanásveszély miatt bizonyos munkafolyamatok (forrasztás, darálás) vagy nyílt lángot igénylő munkák kizárólag engedély mellett végezhetőek!
- Munkakezdés előtt alaposan tisztítsa meg a gépet, vezetékeket és egyéb tartozékokat a portól és egyéb, tűzveszélyes anyagoktól!

2.7. Zaj

- A gép zaj-csökkentő alkatrészei kizárólag rendeltetésszerű használatuknak megfelelően alkalmazhatóak!
- A zaj csökkentésére használjon fülvédőt!

2.8. Megvilágítás

- A gépet nappali fény melletti alkalmazásra tervezték. Egyéb időszakban történő alkalmazásakor biztosítsa a megfelelő fényviszonyokat!

3. Üzembe helyezés, gép kezelése

- Kérjük, üzembe helyezés előtt minden esetben olvassa el a használati útmutatót!
- A gép lenyíló/csukható lábait a kinyitást követően, a munka megkezdése előtt a biztosító anyával minden esetben rögzítse (1 kép)



1 kép

- A gépek mozgatása csak az alábbiak szerint történhet:
Szemben állunk a vázra hegesztett fogantyúval, megemeljük a gépet, és hátrafele menvén húzzuk a gépet magunk után. Szigorúan tilos a gépet a hegesztett fogantyúnál megemelvén tolni!

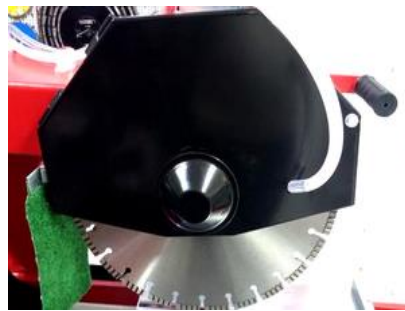
- Győződjön meg arról, hogy a gép vízszintes felszínen van elhelyezve!

3.1. Víz tartály feltöltése

- Töltse fel a víz tartályt vízzel.
- Minimum annyi vizet használjon, hogy a vízpumpa teljesen belemerüljön a vízbe.

3.2. A tárcsa felszerelése

- A tárcsa felszerelését megelőzően győződjön meg róla, hogy a gép még nincs csatlakoztatva az elektromos hálózatra.
- Lazítsa ki a gyémánttárcsa védőburkolatát és nyissa ki a tárcsavédő külső borítását (2/a kép).



2/a kép

- Lazítsa meg a hatlap fejű anyát a tárcsatengelyen (balmenetes), amely a külső szorítótárcsát tartja.
- Vegye le a külső szorítótárcsát (2/b kép).



2/b kép

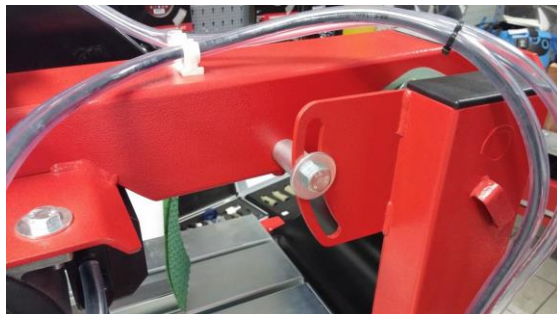
- Szerelje fel a tárcsát a tengelyre és bizonyosodjon meg arról, hogy a gyémánttárcsa forgásiránya helyes és a gyémánttárcsa felfekszik a belső szorítótárcsára.
- A gyémánttárcsák megfelelő forgásiránya a tárcsákon jelölve van, ügyeljen annak helyes felhelyezésére a megfelelő vágási hatékonyság elérése miatt!
- Helyezze vissza a tengelyre a külső szorítótárcsát.

- Húzza meg a hatlap fejű tengelyanyát (balmenetes) a külön erre a célra szolgáló eszközzel (2/c kép).



2/c kép

- Tegye vissza helyére a tárcsavédő külső borítását és a burkolat rögzítő csavarját húzza meg (jobbmenetes).
- A vágásmélység beállítása után rögzítse a hidat a csavarral. (2/d kép).



2/d kép

3.3. Elektromos csatlakoztatás

- A gépet csatlakoztassa az elektromos hálózathoz.
- A gép elektromos csatlakoztatásához 3x2,5mm² keresztmetszetű ipari kábel ajánlott. (nem megfelelő hosszabbító használata esetén előfordulhat, hogy a gép nem működik, vagy akár károsodhat is).
- A gép működtetéséhez 230V szükséges.
- A 400-as kővágó gépeket csak szabványosan kialakított, legfeljebb 30mA névleges kioldóáramú áramvédő kapcsolóval védett hálózatról lehet üzemeltetni.
- Ellenőrizze, hogy az áramforrás megfelel-e azoknak az adatoknak, amelyek a motoron található adattáblán láthatóak (3/a kép).

Elektromotorenwerk Grünhain GmbH		EMGR	
CE		Made in Germany	
EBF 80L 2-F/002-14TK/62		10/2015	
IP 55	2,2 kW	cos φ 0,99	
230 V	12,0 A	50 Hz	
C _A μF/ V	C _B 40 μF/ 450 V		
2770--> min ⁻¹	WKL F	EN 60034	
S6 40%			

3/a kép

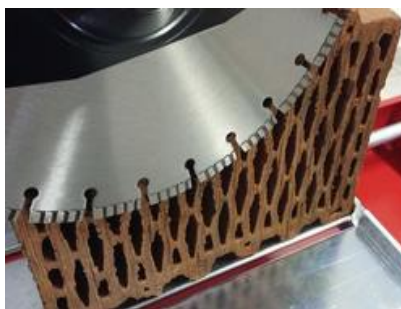
- A gép elektromos csatlakozói védőföldeléssel vannak ellátva, a védelmi rendszabályok előírják, hogy a hálózati áramforrásnak rendelkeznie kell földeléssel.
- Az elektromos motorok túlmelegedés ellen védettek.

- Amennyiben a gép túlmelegedett és kikapcsolt, akkor a gép újraindítása előtt hagyja a motort kihűlni, csak ezután indítsa újra (ajánlott a vágótárcsa és a víz mennyiségének ellenőrzése is).
- A vízszivattyút és a motort a zöld gomb megnyomásával lehet elindítani és a piros gomb megnyomásával leállítani (4/a kép).



4/a kép

- Indításkor indul a motor és a vízpumpa is, győződjön meg róla, hogy a víz megjelenik a gyémánttárcsa oldalán, vagyis megfelelő a vízpumpa vízhozama.
- A vágási művelet előtt bizonyosodjon meg arról, hogy a vízpumpa szabadon dolgozik (tisztá)!
- Helyezze a vágandó anyagot a fogadóasztalra szorosan a vágásvezető és a hátsó elmozdulás gátló mellé (5/a kép).



5/a kép

- Ügyeljen arra, hogy a művelet során kezeit távol tartsa a vágótárcsától!
- Tolja a fogadóasztalt lassan és fölöslege nyomás nélkül a forgótárcsa felé, majd kezdje el az anyag vágását!
- **Megjegyzés:** Az FTG-400, valamint az UNI-400 típusú gépeket a zavartalan működésük érdekében nem ajánljuk a tömör szerkezetű szilikát (pl. Silka falazóelemek) vágására, ennek az anyagnak a vágásához kizárólag az UNI-700A; FTG-700; vagy az FTG-1000 típusokat ajánljuk, azok erősebb villamos teljesítménye miatt.
- A napi használatot követően a gépet válassza le az elektromos hálózatról, majd végezze el a napi karbantartást.

4. Karbantartás

- Kizárólag szakképzett személy által végezhető a karbantartás.
- A karbantartás megkezdése előtt válassza le a gépet az elektromos hálózatról, mindig várja meg, míg a tárcsa forgása megáll.
- Karbantartás alatt a gépet szilárd talapzaton vagy szinten kell elhelyezni.

- Tisztítsa meg a gép részeit a szennyeződésektől, kosztól, csúszós/zsíros anyagoktól, a balesetvédelem miatt különös tekintett a gép toló karjának gumi fogantyújára. Kerülje a gép elektromos részeinek vízzel való tisztítását.
- Tisztítsa meg az asztal gurulópályáját.
- Tisztítás előtt és után is ellenőrizze le a kábeleket, vezetékeket és a különböző kapcsolódási pontokat, mindenképp ellenőrizze a kábelek épségét.
- Gyémánttárcsa felszerelése esetén tisztítsa meg a szorítótárcsák peremeit, a vágótárcsa tengelyt és ellenőrizze azok állapotát.
- Rendszeresen, minimum naponta tisztítsa meg a vízűtő rendszert és ellenőrizze a belső felületet, hogy elkerülhesse a sár és piszok lerakódását, amely eldugíthatja a rendszert! (A vízpumpa bajonett zárának kinyitását követően mossa ki a lerakódást, sarat, vagy a vízpumpát tiszta vízzel mossa át.) Ha nem használja hosszú ideig a gépet, vegye ki a vízpumpát a vízből és ürítse ki a rendszert, hogy elkerülje a fagyást, vagy a vágott anyag lerakódását a tálcában is.
- Rendszeresen tisztítsa meg a vízsóró fejeket és a műanyag vízvezetékeket.
- Elhasználódott tárcsa cseréjét megelőzően a gépet válassza le az elektromos hálózatról, és várja meg amíg a tárcsa forgása megáll (3.2. pont szerint).

4.1. Az elektromos részek karbantartása

- Kizárólag szakember végezhet ellenőrzést és karbantartást a gép elektromos részein és elektromos csatlakozásain.
- A gép használata előtt le kell ellenőrizni az elektromos vezetékek, tartozékok és egyéb felszerelések csatlakozásának biztonságát!
- Ellenőrizze a kábelek épségét.

5. Műszaki leírás

5.1. A váz

- A váz hegesztett, megerősített acélkonstrukció, amely tökéletes merevséget biztosít. A gép tartozéka egy nagy kapacitású víztálca (kizárólag az FTG-400 gépnél kivehető), leeresztő dugóval. A váz része a beépített szállító fogantyú és kerekek, amelyek megkönnyíti a szállítást.

5.2. A vágófej

- A hegesztett konzol egy billenő tengellyel van felszerelve, amely nagy munkabírású csapágokban forog. Ez a tartószerkezet tartja az elektromos motort.

5.3. A fogadóasztal

- Nagy, erős munkabírású festett/horganyzott fogadóasztal, amely skálával van felszerelve és vágásvezető eszköz (téglatámasz) is található rajta.
- Az asztal csapágyazott görgőkön mozog, az kibillenés ellen biztosított.

5.4. A vízhűtő rendszer

A hűtőrendszer tartalmaz:

- 1 db víz alá süllyesztendő szivattyút
- 1 db műanyag csövet, ami a vizet szállítja víztálcából a vágófejhez
- 1 db nagy kapacitású víztálcát, leeresztő dugóval felszerelve
- 2 db tárcsavédőn található szórófejet, amelyek a megfelelő vízáramlást biztosítják a tárcsa mindkét oldalán
- 2 db vízfröccsenést gátló lapot, amelyek a vázhoz és a tárcsavédőhöz vannak rögzítve azért, hogy megakadályozzák a víz szétfröccsenését és minimálisra csökkentsék a vízveszteséget

6. A gép szállítása

- Kizárólag a megfelelő szállítási eszközökkel szállítsa a gépet!
- Szállítás előtt győződjön meg a gép és az alkatrészek megfelelő rögzítéséről!
- Szállítás előtt az asztalt rögzítse, a vizet engedje le, lábakat hajtsa be

7. Garancia

- A gépre szakszerű beüzemelés, és működtetés mellett 1év garanciát vállalunk (a vízpumpára nincs garancia, azt víz nélkül üzemeltetni tilos).
- **Az FTG-400, valamint az UNI-400 típusú gépek nem ajánlottak szilikát vágására, így az ebből adód meghibásodásokra a garancia nem terjed ki.**
- A gyártó és forgalmazó garanciát kizárólag szakszerű használat esetén vállal!
- A garancia a nem rendeltetésszerű használatból eredő sérülésekre, meghibásodásokra nem vonatkozik.
- A gép bármely részének átalakítása, vagy átépítése esetén a gép elveszti a jótállását és minden további felelősség alól is mentesül a gyártó.
- Amennyiben garanciális javításkor a helyszínen a szervizes kolléga elektromos hálózati hiányosságo(ka)t állapít meg az előzetes telefonos egyeztetés ellenére is, vagy a hiba nem a rendeltetésszerű használatból adódik, úgy kiszállási díjként 50.000Ft+Áfa-t számítunk fel. A kiszállási díjat abban az esetben is felszámítjuk, amennyiben a helyszínen megállapításra kerül, hogy a gépet átalakították.

A FLEXMANN FTG-400 téglavágó gép műszaki adatai:

Tárcsaátmérő:	400 mm
(a gép 350-es tárcsával is használható)	
Belső furatátmérő:	25,4 mm
Vágási mélység (fordítással):	130 (260) mm
(Blokktégla vágására fordítással alkalmas)	
Egyszeri átvágási mélység:	115mm
Max. vágási hossz: (tárcsaközép-asztalvég)	730 mm
(vágófej leengedve)	
Vágási hossz(tárcsa külső-asztalvég)	530mm
A fogadóasztal méretei: h x sz	450x460 mm
A tárcsatengely fordulata:	2770 /perc
<u>Motor teljesítménye:</u>	<u>2,2 kW / 230 V / 50 Hz</u>
Zajsztint:	81,4 dB(A) / 96,5 dB(A)
A gép méretei: h x sz x m	1360x800x1300 mm
A gép méretei: (összecsukva) h x sz x m	1360x800x770 mm
Tömeg (vágótárcsa nélkül):	89 kg
Előtolás:	kézi
Lábak kialakítása:	behajthatóak



A FLEXMANN UNI-400 téglavágó gép műszaki adatai:

Tárcsaátmérő:	400 mm
(a gép 350-es tárcsával is használható)	
Belső furatátmérő:	25,4 mm
Vágási mélység (fordítással):	130 (260) mm
(Blokktégla vágására fordítással alkalmas)	
Egyszeri átvágási mélység:	115mm
Max. vágási hossz: (tárcsaközép-asztalvég)	730 mm
(vágófej leengedve)	
Vágási hossz(tárcsa külső-asztalvég)	530mm
A fogadóasztal méretei: h x sz	450x460 mm
A tárcsatengely fordulata:	2770/perc
<u>Motor teljesítménye:</u>	<u>2,2 kW / 230 V / 50 Hz</u>
Zajsztint:	81,4 dB(A) / 96,5 dB(A)
A gép méretei: h x sz x m	1300x800x1300 mm
A gép méretei (összecsuksva) h x sz x m	1300x800x770 mm
Tömeg (vágótárcsa nélkül):	84,5 kg
Előtolás:	kézi
Lábak kialakítása:	behajthatóak

